

ESMAgazine.

Komponentnyheter för Sveriges tillverkningsindustri • Nummer 1 • 2025

Våra samarbetspartners

Genom samarbetet mellan ESMA och AMES får svenska industrikunder nu tillgång till den innovativa tekniken AmesAdditive® MBJ – Metal Binder Jetting.

Mer om detta kan ni läsa nedan

China news

I oktober begav sig E&K-gänget till den natursköna provinsen Hunan i Kina för en långhelg fylld av energi, gemenskap och framtidstankar. Vädret till trots med dimma, kyla och spöregn blev det en härlig dag.

Läs mer på nästa uppslag

Våra leverantörer

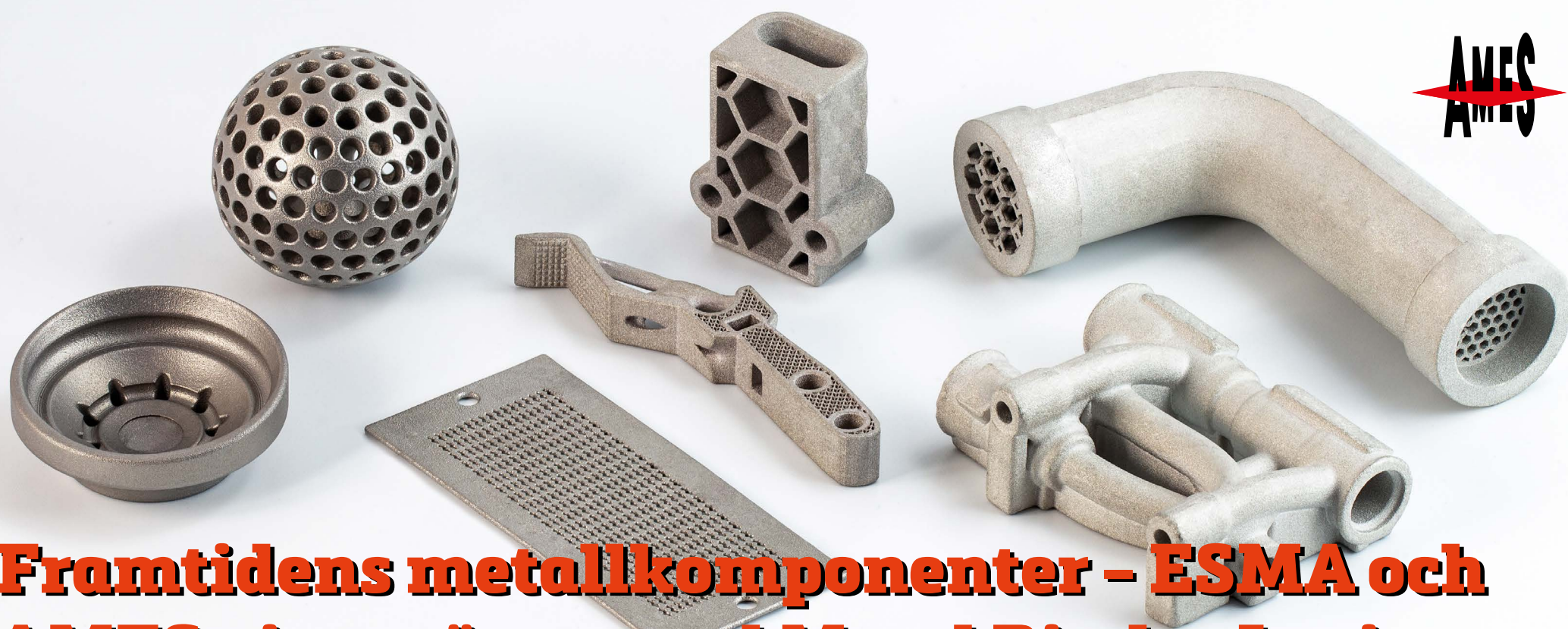
EU har satt upp ett ambitiöst mål: att kraftigt begränsa eller helt förbjuda användningen av PFAS – de svårnedbrytbara kemikalier som finns i allt från smörjmedel till plastdetaljer.

Läs mer på nästa uppslag

Vår verksamhet

Fyra nya medarbetare har anslutit sig till vår verksamhet. Vi är stolta över att ha genomfört en omfattande koldioxidkartläggning enligt Scope 1, 2 och 3 – ett viktigt steg i vårt långsiktiga hållbarhetsarbete.

Läs mer på nästa uppslag



Framtidens metallkomponenter – ESMA och AMES visar vägen med Metal Binder Jetting

Genom samarbetet mellan ESMA och AMES får svenska industrikunder nu tillgång till den innovativa tekniken AmesAdditive® MBJ – Metal Binder Jetting.

Metoden gör det möjligt att producera metallkomponenter med komplexa former, hög precision och låg kostnad, även i mindre serier.

”Den stora fördelen med Metal Binder Jetting är att tekniken möjliggör massproduktion av metallkomponenter med komplexa former, till en bråkdel av kostnaden jämfört med andra 3D-printmetoder,” säger Carlos Gonzalez på AMES.

Effektiv och flexibel produktion

Metal Binder Jetting bygger på att lager av

metallpulver binds samman med ett flytande bindemedel, och därefter sintras för att få sina mekaniska egenskaper – utan att metallen smälts.

Processen består av fem steg: design, utskrift, rensning, sintring och eventuell efterbearbetning. Eftersom inga verktyg eller formar behövs kan komponenter tas fram snabbt och kostnadseffektivt – med nästan 100 % materialutnyttjande.

Metoden lämpar sig särskilt för årsvolymerna från 1000 upp till cirka 20 000 delar och är därför ett attraktivt alternativ till MIM (Metal Injection Molding) för projekt med lägre volymer. Den stora fördelen är att inga verktygskostnader tillkommer, vilket öppnar dörren för fler skräddarsydda lösningar.

Från idé till färdig komponent

AmesAdditive® MBJ passar perfekt för kompakta metallkomponenter, ungefär i storlek som en tenniboll, som kräver hög detaljrikedom eller inre kanaler. Tekniken används redan inom fordon, energi, medicinteknik, elektronik och flygindustrin.

AMES har producerat sintrade detaljer sedan 1951 och är en mångårig partner till ESMA. Genom partnerskapet med AMES kan ESMA nu erbjuda en komplett lösning: från designstöd och prototypframtagning till serieproduktion. Tillsammans banar de väg för en ny generation effektiv, hållbar och flexibel metalltillverkning.

Fördelar för ESMA:s kunder:

- **Fri design: komplexa geometrier utan stödstrukturer**
- **Hög precision: måttavvikelse under ±0,5 %**
- **Täta och starka material: densitet över 95 %**
- **Fin yta: cirka 6 µm Ra direkt efter sintring**
- **Hållbar produktion: låg energiförbrukning och minimalt spill**

Vill du veta mer? Kontakta Martin Schleifstein så berättar han om samarbetet med AMES och Metal Binder Jetting

Vi är ESMA

Vi är specialister på att ta fram optimerade komponent- och logistiklösningar för dig inom svensk tillverkningsindustri. Med kvalitet, kostnadseffektivitet och leveranssäkerhet i fokus – för att du ska bli ännu bättre. ESMA grundades 1951 och är ett privatägt ägarlett företag med drygt 40 medarbetare. Huvudkontoret ligger i Stockholm med avdelningskontor i Göteborg. I ShenZhen, Kina, verkar det delägda dotterbolaget E&K Tech Ltd.

ESMA Försäljnings AB: Huvudkontor: Box 8027, 163 08 Spånga
Besöksadress: Domnarvsgatan 8, Lunda industriområde, Spånga
Tel: 08-474 42 00 E-post: mailinfo@esma.se
Avdelningskontor: F O Petersons Gata 32, 421 31 Västra Frölunda
Tel: 031-40 90 00, www.esma.se

E&K TRADING CO. LTD. Room 401B, 4th Floor, No 5 building, HongChuang Technology Industry Zone, No 88 XiKeng Road, FuCheng Street, Longhua District, ShenZhen, GD, China, 518110 Tel: +86 (755) 2770-30 75
www.enkchina.com



ESMA

Våra ledord är tillgänglighet och service.

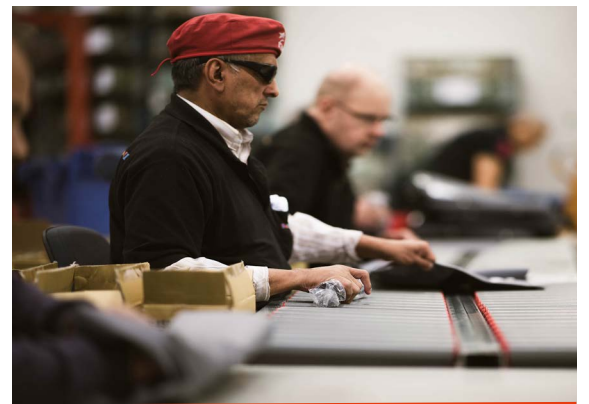
MONTERING – Kompletta lösningar för sammansatta enheter

Vi vet hur viktigt det är att dina komponenter finns på rätt plats, i rätt tid och till rätt kostnad. Därför erbjuder ESMA montering av sammansatta enheter som en del av våra kompletta logistiklösningar, från tillverkning till färdig leverans.

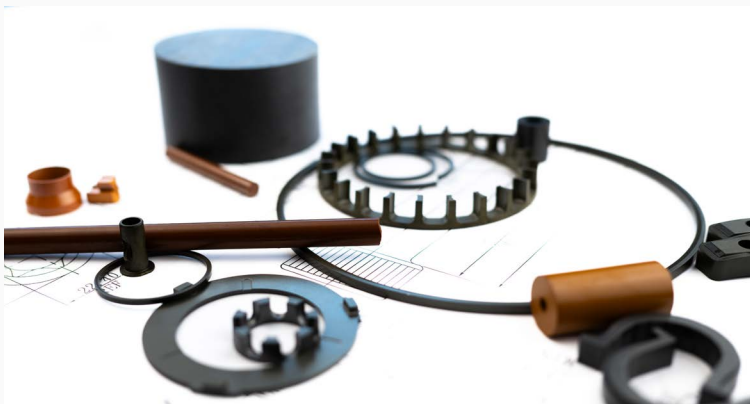
I våra egna logistikcenter i Sverige och Kina hanterar vi montering, paketering, etikettering och dokumenthantering, alltid anpassat efter dina system och behov.

Genom att samordna flödena skapar vi effektiva processer som sparar både tid och resurser, och låter dig fokusera på din kärnverksamhet.

Tack vare vårt samarbete med det kommunalt ägda företaget Sinia i Nybro erbjuder vi även montering och packning som bidrar till social hållbarhet. Samarbetet med Sinia skapar förutsättningar och bereder personer som är långt utanför arbetsmarknaden ett meningsfullt och utvecklande arbete, något vi på ESMA är stolta över att vara en del av.



Med hög kvalitet, global räckvidd och ett starkt engagemang för hållbarhet skapar vi smidiga och kostnadseffektiva monteringslösningar för företag i alla storlekar, från idé och komponent till komplett produkt.



DUPONT
Vespel®
Parts and Shapes

EU tar krafttag mot PFAS – Dags att tänka nytt

EU har satt upp ett ambitiöst mål: att kraftigt begränsa eller helt förbjuda användningen av PFAS, de svärnedbrytbara kemikalier som finns i allt från smörjmedel till plastdetaljer. PFAS förekommer ofta i komponenter som plastbussningar, tätningar och slitbrickor, där material som PTFE (Teflon) är vanligt förekommande.

Vespel kan levereras som PFAS-fri och är en högpresterande plast som lämpar sig utmärkt för just bussningar, tätningar och slitbrickor. Detta gör Vespel till en bra kandidat för företag som vill ligga steget före i omställningen mot mer hållbara material.

Vespel® är inte bara ett material, det är en lösning för ingenjörer som arbetar med kompromisslösa krav. Genom att välja PFAS-fria alternativ som Vespel® kan du inte bara möta framtida regelverk, du kan också bidra till en renare och mer hållbar industri.

Vi på ESMA har mångårig erfarenhet av att utveckla och producera Vespel®-applikationer.

*Vill du veta mer så hjälper vi dig gärna vidare.
Kontakta Karl Haglund*

Fakta om Vespel

Temperaturtålighet i världsklass

Vespel® är idealisk för applikationer med extrema temperaturkrav och behåller sina mekaniska egenskaper även i kryogena miljöer (under -180°C till miljöer upp till 482 °C).

Mekanisk styrka och formstabilitet

Hög dragstyrka, låg krypning och stabil form även vid värme och lång belastning, perfekt för precisionskomponenter.

Låg friktion och hög slitstyrka

Extremt låg friktion i både smorda och torra miljöer, idealiskt för bussningar, tätningar och glidytor.

Kemisk resistens och elektrisk isolering

Tål kemikalier och lösningsmedel, isolerar effektivt och har låg utgasning, utmärkt i vakuum- och elektronikmiljöer.

Bearbetbarhet och mångsidighet

Vespel® är lätt att bearbeta med konventionella metoder som svarvning och fräsning.



VD har ordet

Marknadsläget internationellt, såväl som inom svensk tillverkande industri, är minst sagt utmanande. Förutom de väpnade konflikter som finns i vårt närområde spår folkvalda och självutnämnda ledare på ytterligare för att förbättra egen, men även landets position i världen. För ett litet land som vårt kan det vara ansträngande att löpande hantera nya förutsättningar som vi ställs inför och detta drabbar slutgiltigt de verksamheter och individer som finns i vår omnejd.

ESMA har tagit ett tidigt krafttag kring den CBAM rapportering EU införde och har under hela försöksperioden med start 2024, kvartalsvis rapporterat in våra CO2 värden till Naturvårdsverket. Vi är även väl rustade för de nya skarpa direktiven som träder i kraft per 2026. För stunden inväntar vi godkännande från Naturvårdsverket att vi ska få licensen att sköta detta vidare på årsbasisrapportering, vilket det skarpa systemet är uppbyggt på. Detta är bara ett av allt merarbete som kommit över oss företagare de sista åren.

Utöver de ISO-standarder som vi på ESMA är certifierade enligt, ISO 9001:2015 och ISO 14001:2015, har vi under årens lopp erhållit ytterligare erkända certifieringar. Bland dessa kan nämnas vår silvernivå i EcoVadis samt, på senare tid, kompletterande hållbarhetsbedömningar. Vi följer dessutom etablerade ESG-krav och arbetar i enlighet med relevanta regelverk såsom REACH och RoHS, liksom FN:s Global Compact och frågor relaterade till PFAS.

Genom vår samlade kunskap och kompetens kan vi idag erbjuda våra kunder långsiktigt hållbara och tillförlitliga partnerskapslösningar för deras komponentbehov. En intressant ny tillverkningsprocess erbjuder vår spanska partner AMES med processen, Metal Binder Jetting, se artikel på första sidan.

Med hopp om en lite ljusare framtid önskar jag er några minuter av förhoppningsvis intressant läsning.

Christian Hähle, VD ESMA

Nya medarbetare



Annica Sahlqvist

Annica drivs av ett starkt engagemang, både i arbetet och i livet runt omkring. Familjen och landstället i Hälsingland är hennes trygga punkt, och löpningen ger henne energi och balans. Med gedigen erfarenhet som koncernredovisningschef ser hon fram emot att bidra till ESMAs utveckling med omtanke, stabilitet och äkta närvaro i verksamheten.



Vahab Majoni

Med över 20 års erfarenhet inom lager och logistik bidrar Vahab med stor kunskap inom planering, struktur och processförbättringar. Han brinner för att utveckla effektiva materialflöden och skapa ordning och reda i lagret. På fritiden tränar Vahab på gym, umgås med familjen och fördjupar sig gärna i historia och kultur.



Sebastian Nyberg

Med tio års erfarenhet från tillverkningsindustri, en bakgrund som maskinoperatör och produktionsingenjör, är Sebastian en värdefull tillgång. Han ser fram emot att utvecklas inom försäljning och bygga relationer med kunder och producenter. På fritiden älskar Sebastian att laga mat, spela tennis och resa, något som speglar hans nyfikna och drivna personlighet även i jobbet.



Kristoffer Hojas

Med bakgrund inom logistik och erfarenhet som arbetsledare och team manager bidrar Kristoffer med både struktur och driv. Han uppskattar friheten och ansvaret i sin roll och brinner för att utveckla arbetssätt och processer. På fritiden ägnar sig Kristoffer åt matlagning, konst, boxning och Extremsport – gärna med en rejäl dos adrenalin.

ESMA tar stora steg mot en mer hållbar framtid

Vi är stolta över att ha genomfört en omfattande koldioxidkartläggning enligt Scope 1, 2 och 3 – ett viktigt steg i vårt långsiktiga hållbarhetsarbete.

Genom att mäta både våra direkta utsläpp (Scope 1), utsläpp från inköpt energi (Scope 2) samt våra indirekta utsläpp i hela värdekedjan (Scope 3), skapar vi en tydlig bild av vår klimatpåverkan, och hur vi kan minska den. Detta är mer än en analys, det är ett tydligt åtagande. Vi vill ta ansvar, skapa förändring och bidra till en mer hållbar industri.

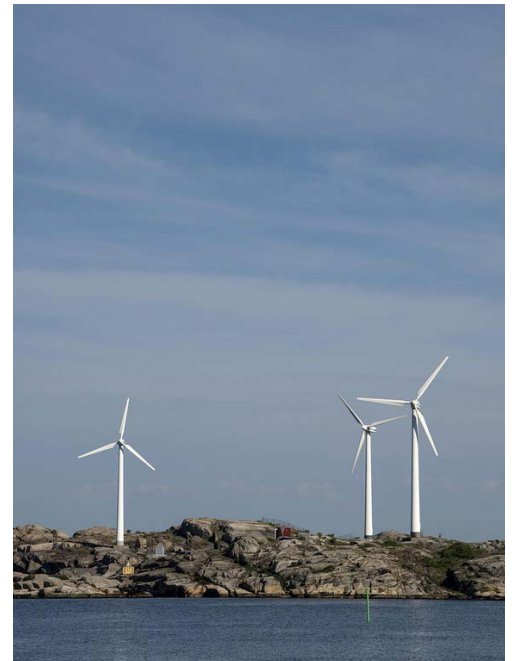
ESMA är sedan tidigare deltagare i FN:s hållbarhetsinitiativ UN Global Compact och utvärderas löpande genom hållbarhetsplattformen EcoVadis. Vårt mål är att ständigt förbättra vår hållbarhetsprestanda, inte bara för vår egen skull, utan för hela samhällets bästa.

”Koldioxidkartläggningen är en central del i detta arbete. Den hjälper oss att identifiera förbättringsområden, sätta ambitiösa mål och vidta konkreta åtgärder”, säger Magnus Lindström, ansvarig för projektet. Genom att engagera våra medarbetare, kunder och leverantörer vill vi tillsammans skapa en framtid där hållbarhet och affärsnytta går hand i hand.

Vi på ESMA strävar efter att vara en förebild och inspirera andra att ta klivet mot en grönare, renare och mer hållbar morgondag

”Koldioxidkartläggningen är en central del i detta arbete. Den hjälper oss att identifiera förbättringsområden, sätta ambitiösa mål och vidta konkreta åtgärder”

**Magnus Lindström,
IT- & kvalitetschef och ansvarig för projektet**



När världen rör sig – Hur ESMA navigerar i turbulenta tider

Världen är orolig. Handelskonflikter, krig och politisk osäkerhet påverkar globala leveranskedjor och skapar nya utmaningar för industrin. För ESMA, med produktion och logistik i flera världsdelar, har en del av vardagen blivit att navigera förändring. Med erfarenhet, flexibilitet och nära kund-samarbeten står företaget stadigt – även när världen gungar.

Global styrka och trygghet på hemmaplan
ESMA har under decennier byggt upp ett nätverk av producenter i bland annat Taiwan och i Kina, med två egna logistikcentrum, i Shenzhen i Kina och i Spånga utanför Stockholm. Kombinationen av globala samarbeten och en stark lokal närvaro ger flexibilitet, kvalitet och leveranssäkerhet, men också trygghet i tider av oro.

En viktig del av den tryggheten finns i ESMA:s egna lager. Där lagras kundernas gods för att skapa stabilitet och säkerställa leveranser även när frakter tar längre tid eller transportvägar förändras. Lagret fungerar som en buffert mot det oför-

utsedda, en försäkring mot världslägets nyck. Det är tack vare denna struktur som ESMA kan hålla sin höga leveransprecision, oavsett om det är containerbrist, hamnstopp eller nya tullregler som stör flödena.

Att stå stadigt när världen gungar

De senaste åren har visat hur snabbt förutsättningar kan förändras. Pandemin, stigande fraktpriser och geopolitiska konflikter har gjort riskhantering till en central del av varje leverans. För ESMA handlar det inte bara om att reagera, utan om att agera i förväg, att förutse flaskhalsar, planera smartare och bygga robusta flöden som tål påfrestningar.

Det nära samarbetet med kunder och leverantörer är avgörande. Genom dialog, framförhållning och erfarenhet kan ESMA anpassa sig snabbt till förändrade förhållanden och hitta lösningar som håller även när världen inte gör det.

Mot en mer hållbar framtid

Världen förändras inte bara genom kriser och konflikter. Även klimatet ställer nya krav på industrin. ESMA har de senaste åren tagit stora steg mot en mer hållbar framtid, både för oss själva och för våra kunder. ESMA har bland annat genomfört en omfattande koldioxidkartläggning som omfattar såväl direkta utsläpp som utsläpp från inköpt energi och indirekta utsläpp i hela värdekedjan.

Detta arbete är en del av ESMA:s strategi för att möta framtidens krav på transparens och hållbarhet, inte minst med tanke på införandet av

CBAM (Carbon Border Adjustment Mechanism), EU:s nya klimatregulverk som ska säkerställa rättvisa klimatvillkor för importerade varor. Genom att ligga steget före visar ESMA att hållbarhet inte bara är en ambition, utan en integrerad del av företagets affär.

Framåt i förändring

För ESMA handlar framtiden om att fortsätta bygga stabilitet i en föränderlig värld, med sitt globala nätverk, sitt starka lager och ett tydligt fokus på hållbarhet. I tider av osäkerhet blir förmågan att planera, agera och ta ansvar en ny konkurrensfaktor.

Som kund hos ESMA får man inte bara en leverantör av högt precisionerade komponenter, man får en partner som aktivt arbetar med logistik, kvalitet, säkerhet och klimatansvar, även när världen gungar.

”I en orolig värld står ESMA stadigt. Med starka leveranskedjor, eget lager och ett tydligt fokus på hållbarhet. Det är så vi skapar trygghet för våra kunder, oavsett vad som händer runt omkring”
säger Martin Schleifstein VVD på ESMA

China news



Team building i Hunan – inspiration, gemenskap och framtidsfokus

I oktober begav sig E&K-gänget till den natursköna provinsen Hunan i Kina för en långhelg fylld av energi, gemenskap och framtids tankar. Vädret till trots med dimma, kyla och spöregn blev det en härlig dag. Under vår team building-konferens kombinerades inspirerande diskussioner med upplevelser i storslagen natur, allt för att stärka både samarbetet och vår gemensamma vision. En av höjdpunkterna var den utmanande men belönande bergsvandringen, där vi tillsammans tog oss upp genom dimhöljda stigar och grönskande landskap, en perfekt symbol för hur vi på E&K klättrar mot nya mål, steg för steg.

Under konferensdagarna fördjupade vi oss i utvecklingen av våra monterade enheter för industrin och hur vi kan bredda och förfina vårt nätverk av produktionspartners. Samtalen var fyllda av idéer, nya perspektiv och en tydlig känsla av framåtanda. Helgen i Hunan gav oss inte bara frisk luft och motion, utan också en förnyad motivation och samhörighet som vi tar med oss in i framtiden.



Våra Specialistområden

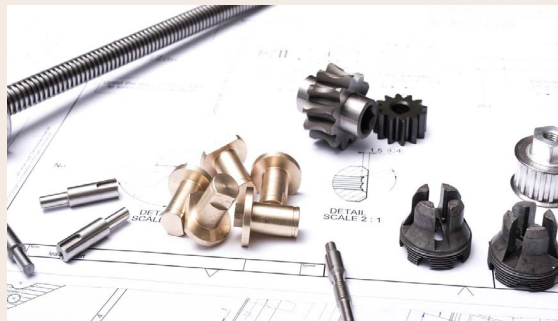
Montering – Kompletta lösningar för sammansatta enheter



ESMA erbjuder montering av sammansatta enheter som en del av våra kompletta logistiklösningar - från tillverkning till färdig leverans. I våra logistikcenter i Sverige och Kina hanterar vi montering, paketering, etikettering och dokumenthantering, alltid anpassat efter kundens behov.

Genom att samordna hela flödet skapar vi effektiva processer som sparar både tid och resurser, samtidigt som vi garanterar hög kvalitet och pålitliga leveranser. Tack vare vårt samarbete med det kommunalt ägda företaget Sinia i Nybro erbjuder vi dessutom montering och packning som bidrar till social hållbarhet – något vi på ESMA är stolta över.

Skärande bearbetning



Skärande bearbetning är ett av ESMA:s största verksamhetsområden. Metoden kan användas för framtagning av detaljer i de flesta förekommande material, för allt från enklare detaljer till högpresisa detaljer med snäva toleranser, i både små och stora serier.

Sinter & MIM



Med sintring kan du skapa komplexa detaljer, som får sin slutliga form med liten eller ingen bearbetning. Har du detaljer med komplicerad geometri, kan du vinna mycket på att sintra detaljen istället för att använda skärande bearbetning såsom exempelvis svarvning eller fräsning.

Smide & Kallomformning



ESMA har nära samarbeten med flera leverantörer med olika specialistkompetenser inom smide och pressning ute i världen.

Gjutning



Gjutningsprocessen handlar om att smälta ned ett material (oftast en metall) i en form för att få fram en färdig komponent. Det finns många olika gjutningsmetoder, och vilken som är rätt för dig beror på vad du vill uppnå.

Stansning, Bockning & Fjädrar



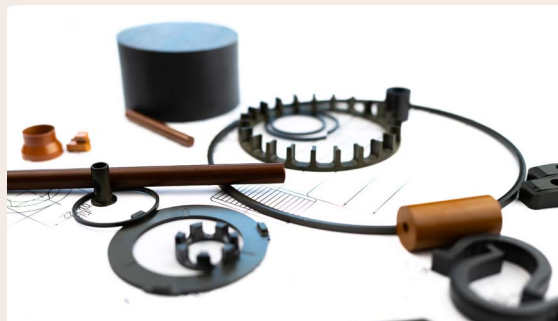
På ESMA arbetar vi med ett brett nätverk av producenter, som erbjuder stansade och bockade detaljer i allt från enkla klippverktyg till stora komplexa följdverktyg.

Fästelement



Fästelement har varit en av grundstenarna i ESMA:s verksamhet sedan starten 1951, och är fortfarande ett av våra största områden.

Vespe®



Vespe® är en högpresterande polyimid från DuPont, som används i applikationer där det finns friktion, slitage eller höga temperaturer.

Plastkomponenter & PU



Plast som konstruktionsmaterial har utvecklats mycket under de senaste decennierna. PU är ett flexibelt material med egenskaper som gör det lämpligt att använda nästan överallt. Idag kan plast, som är ett mycket kostnadseffektivt alternativ, klara både extrem kyla och hetta utan att spricka eller smälta.

Finmekanik som förändrar framtiden

Passion och kvalitet sedan 1951

ESMA har levererat state-of-the-art komponentlösningar med finmekanik till den svenska tillverkningsindustrin i snart 75 år, genom nära och förtroendefulla kontakter med både kunder och tillverkare. Våra kunder tillhör de mest innovativa i sina respektive branscher, och finns på allt från mindre, nyskapande företag med stora planer, till stora globala koncerner inom medicinteknik, fordons- och verkstadsindustrin.

Vi tillbringar våra dagar med att diskutera möjliga tillverkningsmetoder och logistikflöden med kunder inom fordonsbranschen, brainstorma konstruktionslösningar med nytänkande tillverkare av snökanoner och hitta den bästa lösningen inom aluminiumgjutning med konstruktörer av skogsmaskiner.

